

HENEPUR Natureffekt

PRODUKTBESCHREIBUNG

Tiefmatter 2K-PUR Klarlack mit hoher Lichtechtheit, einwandfreiem Verlauf, sehr guter Schleifbarkeit und ausgezeichneter Füllkraft.

Charakteristisch für dieses Lacksystem ist die geringe Anfeuerung wodurch der natürliche Charakter des unbehandelten Holzes erhalten werden kann.

HENEPUR Natureffekt wurde speziell für helle Hölzer entwickelt.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTEST	
Bestimmung des Brandverhaltens	
Brandverhalten nach DIN 4102-01	Baustoffklasse B1
INTERNE PRÜFUNGEN	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Beanspruchungsklasse 1B1
Verhalten bei Abrieb	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)
Spielzeuglackierung	
Entspricht ÖNORM S 1555	Schweiß- und Speichelechtheit
Entspricht EN 71-3	

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von hellen Flächen im Möbel- und Innenausbau sowie für Flächen, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden. Auch passend für die Lackierung von Kinderspielzeug sowie Holzgegenständen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	0,89 – 0,95 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	stumpfmatt
Liefernviskosität:	ca. 25 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320		
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C		
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,33	0,28 - 0,33
	Spritzdruck (bar):	80 – 100	60 – 80
	Luftdruck (bar):	---	1,5 – 2,5
			Becherpistole
			1,7 - 2,0

			2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	100 - 120 g/m ² je Auftrag		
Mischungsverhältnis:	10 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR Natureffekt 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 451		
Topfzeit:	ca. 8 Stunden bei 20°C		
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 1 – 2 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Trocknung über Nacht erhöht das Füllvermögen der Folgelackierung.		
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK W Verdünnung		

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Nicht für dunkle oder dunkel gebeizte Hölzer verwenden.
- Nicht für Flächen mit kontinuierlicher Feuchtbelastung bzw. solche bei denen aggressive Reiniger zum Einsatz kommen.
- Bei gebleichten Untergründen unbedingt Trocken-/Reaktionszeit des Bleichmittels einhalten.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehlackierungen führen.

08.22/DB